

Enduit à froid 2 composants

2H1490S3 > 2 000 000 passages de roues

Ville



Gains à l'exploitation

- Enduit à froid, à haute antiglissance, pour une sécurité accrue des usagers
- Application facile.
- Bonne délimitation du marquage
- Couvercles à cerclage pour ouverture rapide



Performances

- Durabilité remarquable. : **Certifié P6 soit 2 000 000 de passages de roue**
- Blancheur élevée en utilisation urbaine: **Qd: 192 mcd/m²/lx à P6.**
- Coefficient SRT : **S3 sans saupoudrage-0,56 à P6**

Mise en œuvre

1. Délimiter les zones à marquer à l'aide de papier de masquage.
2. Incorporer le durcisseur (une dose de 150g par seau de 8kg), et bien mélanger pendant au moins 1 minute.
3. Étaler de suit uniformément, à l'aide d'un couteau à enduire, cranté ou non, selon le résultat souhaité.
4. Enlever le papier de masquage avant durcissement de l'enduit.
5. Laisser durcir avant de remettre en circulation.
 - > *Ne pas retoucher lorsque la prise est commencée*
6. Remise en circulation: 15 à 20 min. selon T°C du support (15 à 25°C).
 - > *Le temps de prise est d'autant plus court que la température du support est élevée.*

Convient parfaitement au collage des Podo'MARK et Guid'MARK.

Dosage certifié en g/m²

	Enduit	Saupoudrage
2H1490S3	2725	-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité	2.13±0.05
Extrait sec poids	88,4 % ± 2
Cendres	76,9%±3

CONDITIONNEMENT

Seaux métalliques de 8 kg net.
Palettes de 120 seaux-960 kg

STOCKAGE

Dans un endroit sec, à l'abri de toute source de chaleur.

SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

- Produit inflammable à usage professionnel uniquement.
- Ne pas rejeter à l'égout ou dans le milieu naturel.

Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage, sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Consulter la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS D'APPLICATION PRÉCONISÉES

T° du support	5°C < T < 40°C
T° ambiante	8°C < T < 40°C
Hygrométrie maxi	85%

