



### Domaine d'application

- Revêtement de sol INTERIEUR applicable au rouleau ou la spatule crantée, pour les sols de réservoir, appareillages de l'industrie chimique, industrie agricole, alimentaire, aéronautique
- Support : bétons neuf ou ancien



RAL 7040 5015 1014 6021 3013 1034 7037 7024 6032



### Avantages

- Teneur en extrait sec : > 99 % en poids → Epaisseur de film importante
- Peu d'odeur lors de l'application
- Très bonne tenue chimique
- Résistance à l'abrasion
- Faible taux de Composés Organiques Volatiles (C.O.V)

### Mise en œuvre

#### • PREPARATION DU SUPPORT

- Le support en béton (conforme à la recommandation de la norme DTU 59.3) ancien ou neuf (**séchage > 28 jours**) devra être parfaitement préparé, cohérent, sec.
- Eliminer toute laitance ou pollution éventuelle par ponçage ou neutralisation acide, dépoussiérage soigné – grenailage, dégraissage.
- L'application sur béton lisse ou normal se fera sur **Prim'MARK HYDRO**
- L'application sur béton poreux : nous consulter.

#### • APPLICATION

- Mélanger parfaitement les deux composants, sans incorporer d'air par agitation trop rapide (cause de bulles / défauts de surface sur le revêtement). Nous recommandons un agitateur mécanique à faible rotation (300 tr/min maximum).
- Pour une protection optimale, il conviendra d'appliquer deux couches minimum. L'application **entre chaque couche** se fera hors poisse et au maximum après 24 heures. Au-delà, un ponçage devra être effectué

#### • MATERIEL D'APPLICATION / NETTOYAGE

- Rouleau, raclette crantée
- Finition au rouleau débulleur
- Nettoyage du matériel : **Dilu'MARK A1**

#### • REMARQUES

- Stocker à l'abri du soleil, de la pluie, et du gel dans un endroit frais et aéré
- Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert
- Polymérisation complète au bout de 8 jours. Si les cuves ou matériels revêtus doivent être en contact avec des produits alimentaires, faire obligatoirement un dégazage à la vapeur ou à l'eau chaude avant la première mise en service

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

#### Classification (AFNOR T 36.005)

Famille I – Classe 6b

#### Agréments du fabricant :

#### Classement au feu : Bfl-s1,-

PV CEBTP SOLEN n° BP18-07-078/2 25/06/07

PV ALIMENTARITE IANESCO n° 7228

**Densité A+B** 1,53 ± 0.05

**Extrait sec :** > 99% en poids

**Aspect :** Brillant Lisse

#### Conditionnement :

Seaux métalliques de 15 kg net.

(A = 11,25 kg + B = 3,75 kg)

**Tenue aux produits chimiques :** Très Bonne

#### Résistance à l'abrasion NFT 30-015 (100 tours)

**TABER :** 31 mg

**Consommation:** Rouleau 500 à 800 g/m<sup>2</sup>

Raclette crantée : 1500 g/m<sup>2</sup>

#### Durée pratique d'utilisation :

30 à 40 min à 20 °C

NB : Cette durée peut diminuer si la température ou la quantité augmente.

#### Séchage à 20°C et 60 % HR :

Dureté définitive : 8 jours

Délai entre deux couches : 24h00 maxi

Au-delà faire un ponçage

#### Hygiène – Sécurité - Environnement

- Produit à usage professionnel uniquement.
- Ne pas rejeter à l'égout ou dans le milieu naturel.
- Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage, sont à traiter selon la réglementation en vigueur.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

### CONDITIONS ATMOSPHERIQUES

(Norme DTU 59.3 et 54.1)

T° du support 10°C < T < 35°C

Toujours supérieure à 3°C du point de rosée

Hygrométrie maxi 80%

*Ces renseignements ne sauraient engager la responsabilité d'Isosign, qui se limite à la seule conformité du produit, et ne se substitue pas à celle du maître d'œuvre ou de l'applicateur, à qui il revient de valider préalablement le système par d'éventuels essais.*



### Informations et commandes