



Gains à l'exploitation

Pochoirs multiproduits – Enduits à froid ou à chaud, Peinture, Résine + Granulats

Réutilisables : 3 fois avec Enduit à froid
Plus de 10 fois en peinture
Thermoplastique : usage unique



Performances

Réalisation de sigles et lettres en peinture, en enduit à froid blanc ou couleur, en résine + Granulats 1,25/2,5 ou encore en enduit thermoplastique

Mise en œuvre

Sur support brut hydrocarboné ou béton. Autres support : nous consulter

1. Oter l'opercule sur l'ensemble du pochoir – éventuellement le conserver
2. Positionner le pochoir réutilisable
3. Pulvériser la peinture, ou étaler la résine/l'enduit
4. Araser à l'aide d'un couteau à enduire
5. Si réalisation en résine + Granulats, saupoudrer de granulats 1,25/2,5
6. Sur support très ouvert / très granuleux, il est possible de réaliser une sous-couche de ragréage avant de positionner le pochoir (éviter les irrégularités dues au support)
7. Enlever le pochoir et le réutiliser ultérieurement

Visuels



CONDITIONNEMENT

Variable selon le modèle de pochoir

STOCKAGE

Stocker dans un endroit sec, à l'abri de toute source de chaleur.

SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

- Ne pas rejeter les déchets d'application à l'égout ou dans le milieu naturel.

Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont à traiter selon la réglementation en vigueur.

Pour la réalisation des sigles et lettres, nous recommandons l'utilisation de notre enduit EVEREST, certifié P6 S3



CONDITIONS D'APPLICATION PRÉCONISÉES

T° du support	8°C < T < 30°C
T° ambiante	8°C < T < 30°C
Hygrométrie maxi	85%

