



Gains à l'exploitation

- Remise en circulation rapide : 1 à 2 minutes après application.
- Très bon rapport prix/performances.
- Excellente définition du marquage.



Performances

- **Blancheur élevée: Qd > 130 mcd/lx/m².**
- **Antiglissance S2 > 0,50.**
- Conditionné en sacs thermofusibles de 20 kg.
- Durabilité remarquable.
- Aucun danger à l'utilisation : Non nocif, non inflammable, non irritant.

Mise en œuvre

1. Placer les sacs de **Thermolit THANATOS** dans le fondoir.
2. Fondre en malaxant jusqu'à obtenir un mélange homogène (une mauvaise fusion pourrait générer des rayures sur le marquage et nuire aux performances du produit).
3. Température de chauffe : 180°C minimum.
4. Application : Machines autotractées avec sabot pour extrusion.
Sabot manuel.
5. Supports neufs ou anciens, propres, exempts de toute pollution (poussière, traces d'huile...) et d'humidité :
 - Hydrocarbonés neuf : Application tel quel, sans primaire.
 - Béton, hydrocarbonés ancien, ou repassage : Il est recommandé d'utiliser le primaire EP.

Dosages certifiés en g/m²

	Thermolit THANATOS	Produit de saupoudrage
1 H 870 S2	3295	-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité	2.09 ± 0.05
Cendres	54.1 % ± 3
Bille anneau	± 94°C

CONDITIONNEMENT

Sacs thermofusibles de 20 kg net
56 sacs par palettes.

STOCKAGE

- Stocker dans un endroit sec, à l'abri de toute source de chaleur.
- Se conserve 12 mois dans son emballage d'origine.

SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

- **Certifié NF-Environnement**
- Produit à usage professionnel uniquement.
- Ne présente aucun danger pour l'environnement.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité, et respecter les précautions d'emploi.

Port des équipements de protection individuels (EPI) obligatoire.

CONDITIONS D'APPLICATION PRÉCONISÉES

T° du support	5°C < T < 40°C
Hygrométrie maxi	80 %

